



**BIMETAL**  
**SMALTO ANTICHIZZATO E PERLATO Cod. 711198... - 711200... - 711205...**

<b>Descrizione</b>	Fondo anticorrosivo e finitura ferromicacea (a struttura lamellare) ad effetto antichizzante.
<b>Caratteristiche</b>	Spessore doppio rispetto ai prodotti tradizionali. Forte potere coprente e antiruggine grazie ai pigmenti ferromicacei. Pellicola a struttura lamellare impermeabile e resistente ai raggi UV. La natura tixotropica ostacola le colature.
<b>Impieghi</b>	Per interno ed esterno su ferro e lamiera zincata ossidata adeguatamente preparati.
<b>Composizione</b>	A base di resine alchidiche-uretaniche con ossido di ferromicaceo, alluminio e fosfato di zinco (pigmento inibitore della corrosione).
<b>CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE ED APPLICATIVE TIPICHE</b>	
<b>Peso specifico</b>	1,54 ± 0,05 Kg/L a 20° C
<b>Viscosità</b>	3000 ± 500 cP a 20° C con Brookfield RVT (F4 V50).
<b>Volume solido</b>	55% ± 2%.
<b>Applicazione</b>	A pennello, rullo, spruzzo.
<b>Diluizione</b>	A pennello pronto all'uso. 15% con diluente 127 per sintetici per applicazione a spruzzo e airless.
<b>Resa</b>	7 - 8 m <sup>2</sup> /L in relazione alla irregolarità e rugosità del supporto.
<b>Essiccazione</b>	Fuori polvere: 1 - 2 h a 20°C e 65% U.R.
<b>Sovrapplicazione</b>	24 h a 20°C e 65% U.R.
<b>Ciclo applicativo</b>	Applicare 2 mani di prodotto. Su ferro arrugginito spazzolare e sgrassare con solvente.
<b>Colore</b>	Riferimenti tinte pronte di cartella nella versione: grana fine, grana media ed effetto perlato. Basi tintometriche nella versione: grana fine, grana media ed effetto perlato.
<b>Avvertenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Mescolare con cura con una spatola prima e durante l'applicazione. Una non perfetta miscelazione può determinare diversità di tinta a lavoro finito.</li> <li>I supporti devono essere opportunamente preparati, esenti da ruggine, spazzolati, sgrassati e puliti.</li> <li>La resa dipende dall'irregolarità e rugosità del supporto.</li> <li>Non applicare con una temperatura ambiente e del supporto inferiore ai 5° C e superiore ai 30° C.</li> <li>Per lo stoccaggio: conservare in luogo asciutto e preservare dal gelo.</li> </ol>
<b>Riferimenti da inserire nei capitolati di appalto e preventivi.</b>	
Fondo finitura anticorrosiva ad alto spessore: a base di resine alchidiche-uretaniche ossido di ferromicaceo, alluminio e fosfato di zinco, (pigmento inibitore di corrosione) per applicazioni all'esterno e all'interno su ferro e lamiere zincate ossidate. Peso specifico: 1,54 ± 0,05 Kg/L Resa: 7 - 8 m <sup>2</sup> /L	

Per le norme di riferimento consultare la "Legenda - schede tecniche"